附件 12:其他需要提供的资料

（一）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（不锈钢灭菌架、1900mm×宽 1000mm × 高 1000mm）[1]，生产厂为（洛阳顺凯钢结构有限公司）[2]，厂址为（河南省洛阳市西工区王城大道 268 号升龙广场 F 区 B2-905 室）。（不锈钢灭菌架、1900mm×宽 1000mm × 高 1000mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（不锈钢灭菌架、1900mm×宽 1000mm × 高 1000mm）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（不锈钢灭菌架、1900mm×宽 1000mm × 高 1000mm）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（食用菌菌棒装卸叉车、CPCD 型 3.5t），生产厂为（宝鸡合力叉车有限公司），厂址为（陕西省宝鸡市宝福路 127 号）。（食用菌菌棒装卸叉车、CPCD 型 3.5t）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（食用菌菌棒装卸叉车、CPCD 型 3.5t）的（关键组件）在中国境内生产。（食用菌菌棒装卸叉车、CPCD 型 3.5t）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（食用菌原料装载机、928），生产厂为（山东鲁宇重工机械制造有限公司），厂址为（山东省烟台市莱州市沙河镇李家庄村）。（食用菌原料装载机、928）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（食用菌原料装载机、928）的（关键组件）在中国境内生产。（食用菌原料装载机、928）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（全电动搬运车、1.5T 中力），生产厂为（浙江中力机械股份有限公司），厂址为（浙江省湖州市安吉县灵峰街道霞泉村）。（全电动搬运车、1.5T 中力）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全电动搬运车、1.5T 中力）的（关键组件）在中国境内生产。（全电动搬运车、1.5T 中力）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（地牛、诺力 2T），生产厂为（诺力智能装备股份有限公司），厂址为（浙江省长兴县太湖街道长州路 528 号）。（地牛、诺力 2T）的中国境内生产的组件

成本占比≥（规定比例）。（地牛、诺力 2T）的（关键组件）在中国境内生产。（地牛、诺力 2T）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（香菇全电动自动接种机、JBY-4-26-105），生产厂为（山东金博洋自动化设备有限公司），厂址为（山东省聊城市东阿县经济开发区霞光路与 S324 交叉口西 450 米路北(山东桔子板业有限公司院内南数 1 号厂房)）。（香菇全电动自动接种机、JBY-4-26-105）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（香菇全电动自动接种机、JBY-4-26-105）的（关键组件）在中国境内生产。（香菇全电动自动接种机、JBY-4-26-105）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（枕式包装机、JBY-18），生产厂为（山东金博洋自动化设备有限公司），厂址为(山东省聊城市东阿县经济开发区霞光路与 S324 交叉口西 450 米路北(山东桔子板业有限公司院内南数 1 号厂房))。（枕式包装机、JBY-18）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（枕式包装机、JBY-18）的（关键组件）在中国境内生产。（枕式包装机、JBY-18）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（双膜自动装袋机系统、13SJW2ZD-660），生产厂为（厦门祺安达自动化设备有限公司），厂址为（厦门市同安区祥和街道双富南路 201-2 号 1 楼之一）。（双膜自动装袋机系统、13SJW2ZD-660）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双膜自动装袋机系统、13SJW2ZD-660）的（关键组件）在中国境内生产。（双膜自动装袋机系统、13SJW2ZD-660）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（臭氧发生器、LCF-YK-80），生产厂为（徐州蕴康农业科技有限公司），厂址为（睢宁县邱集镇 121 省道 259 公里处（杏花园新区南侧））。（臭氧发生器、LCF-YK-80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（臭氧发生器、LCF-YK-80）的（关键组件）在中国境内生产。（臭氧发生器、LCF-YK-80）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（永磁变频螺杆机、BMVF7.5），生产厂为（浙江开山压缩机有限公司），厂址为（浙江省衢州市凯旋西路 9 号 20 幢 1 楼）。（永磁变频螺杆机、BMVF7.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（永磁变频螺杆机、BMVF7.5）的（关键组件）在中国境内生产。（永磁变频螺杆机、BMVF7.5）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（储气罐、1/8），生产厂为（南阳正博机械设备有限公司），厂址为（新野县溧河铺镇工业园区（王坡村））。（储气罐、1/8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（储气罐、1/8）的（关键组件）在中国境内生产。（储气罐、1/8）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（冷干机、DM-3NF），生产厂为（杭州临安缔盟机械设备有限公司），厂址为（浙江省杭州市临安区潜川镇乐平村塔山郎 69 号）。（冷干机、DM-3NF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷干机、DM-3NF）的（关键组件）在中国境内生产。（冷干机、DM-3NF）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（三级过滤器、P-035），生产厂为（杭州临安缔盟机械设备有限公司），厂址为（浙江省杭州市临安区潜川镇乐平村塔山郎 69 号）。（三级过滤器、P-035）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三级过滤器、P-035）的（关键组件）在中国境内生产。（三级过滤器、P-035）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（永磁变频螺杆机、BMVF22），生产厂为（浙江开山压缩机有限公司），厂址为（浙江省衢州市凯旋西路 9 号 20 幢 1 楼）。（永磁变频螺杆机、BMVF22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（永磁变频螺杆机、BMVF22）的（关键组件）在中国境内生产。（永磁变频螺杆机、BMVF22）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（三级过滤器、S-024），生产厂为（杭州临安缔盟机械设备有限公司），厂址为（浙江省杭州市临安区潜川镇乐平村塔山郎 69 号）。（三级过滤器、S-024）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三级过滤器、S-024）的（关键组件）在中国境内生产。（三级过滤器、S-024）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（工作台、1800*800*800mm），生产厂为（洛阳顺凯钢结构有限公司），厂址为（河南省洛阳市西工区王城大道 268 号升龙广场 F 区 B2-905 室）。（工作台、1800*800*800mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（工作台、1800*800*800mm）的（关键组件）在中国境内生产。（工作台、1800*800*800mm）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（养菌架、2300mm×1750mm × 800mm），生产厂为（天津友发钢管集团

股份有限公司)，厂址为(天津市静海区大邱庄镇尧舜度假村环湖南路 1 号)。(养菌架、2300mm×1750mm × 800mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例)。(养菌架、2300mm×1750mm × 800mm）的（关键组件）在中国境内生产。（养菌架、2300mm×1750mm × 800mm）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（工业吸尘器、亿力 2800W)，生产厂为(上海亿力电器有限公司)，厂址为（上海市闵行区向阳路 1318 号 1 幢 3 楼)。(工业吸尘器、亿力 2800W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例)。(工业吸尘器、亿力 2800W）的（关键组件）在中国境内生产。(工业吸尘器、亿力 2800W）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（空调、KFR-72LW/G2-2F)，生产厂为（广东美的制冷设备有限公司)，厂址为（佛山市顺德区北滘镇林港路（一照多址))。(空调、KFR-72LW/G2-2F）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(空调、KFR-72LW/G2-2F)的(关键组件）在中国境内生产。(空调、KFR-72LW/G2-2F）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章)：河南璟虹商贸有限公司

日期：2026 年 11 月 13 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。